

|                                                                                   |                                        |                                                                    |    |   |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|----|---|----------|
|  | EQUIPAGGIAMENTI<br>TECNICI<br>LAVAGGIO | T53 29.0375.00<br>AVVOLGITUBO IN ALLUMINIO<br>ALLUMINIUM HOSE REEL | ①  | 8 | 31/01/06 |
|                                                                                   |                                        |                                                                    | GB |   |          |
|                                                                                   |                                        |                                                                    |    |   |          |



## CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

### T53 – 29.0375.00 – G1/2

|                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------------|
| – PRESSIONE MASSIMA                                                                                                          | MAX PRESSURE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 20 MPa     | (2900 psi)     |
| – TEMPERATURA MASSIMA                                                                                                        | MAX WORKING TEMPERATURE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 150° C     | (300° F)       |
| – PESO                                                                                                                       | WEIGHT                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 13 Kg      | ( 28.7 lb )    |
| – R. MIN. DI AVVOLGIMENTO                                                                                                    | MINIMUM WINDING RADIUS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 90 – 95 mm | (3.5” – 3.75”) |
| – LUNGHEZZA TUBO AVVOLGIBILE<br>HOSE REEL LENGTH                                                                             | TUBO Øi 1/2” Øe 19,5 mm<br>HOSE Øi 1/2” Øe 0,77”                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 58 m       | (63,4 yd)      |
|                                                                                                                              | TUBO Øi 1/2” Øe 17,8 mm<br>HOSE Øi 1/2” Øe 0,70”                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 75 m       | (82 yd)        |
| – MATERIALE<br>MATERIAL                                                                                                      | – SUPPORTI LATERALI IN ACCIAIO VERNICIATO<br>SIDE SUPPORTS IN PAINTED STEEL<br><br>– DISCHI LATERALI IN ALLUMINIO PRESSOFUSO VERNICIATO<br>SIDE DISCS IN PAINTED DIE-CAST ALLUMINIUM<br><br>– TUBO CENTRALE IN ACCIAIO VERNICIATO<br>CENTRAL CASING IN PAINTED STEEL<br><br>– ASSE CENTRALE IN ACCIAIO VERNICIATO<br>CENTRAL AXIS IN PAINTED STEEL<br><br>– GIUNTO GIREVOLE IN ACCIAIO INOX<br>ROTATING COUPLING IN STAINLESS STEEL<br><br>– BOCCOLE IN MATERIALE PLASTICO AUTOLUBRIFICANTE<br>SELF-LUBRICATING PLASTIC BUSHINGS |            |                |
| – VERNICIATURA A POLVERE COLORE NERO<br>BLACK POWDER PAINTING                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |                |
| – FERMO MECCANICO CON POMELLO MANUALE<br>MECHANICAL LOCK WITH MANUAL HANDLE                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |                |
| – FASCETTE PER FISSARE IL TUBO E FACILITARE L’INIZIO DELL’AVVOLGIMENTO<br>CLAMPS TO FASTEN THE HOSE AND EASE INITIAL WINDING |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |                |
| – LUNGHEZZA LEVA REGISTRABILE<br>ADJUSTABLE LEVER LENGTH                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |                |
| – MANOPOLA ERGONOMICA<br>ERGONOMIC HANDLE                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |                |

